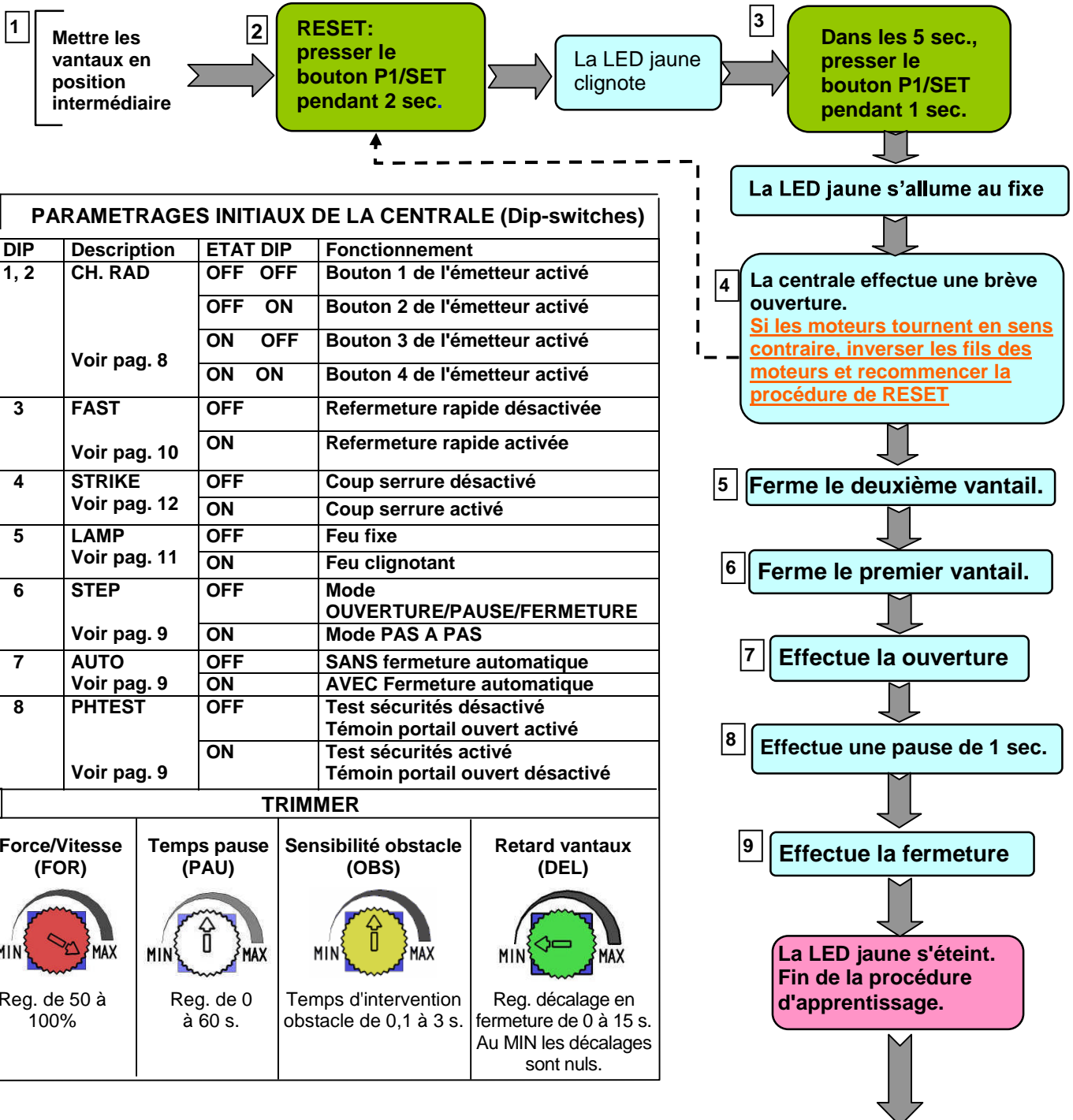


4.2 PROCEDURE D'APPRENTISSAGE SIMPLIFIE (VOIR AUSSI PAGES 8-10)

1. Contrôler les paramétrages initiaux à prédéfinir.
2. Programmer les commandes radio (si elles sont présentes) avec automatisation fermée (LED verte GC allumée) selon la séquence suivante:
 - a) Appuyer sur P2/RAD pendant deux secondes: le voyant rouge RAD s'allume.
 - b) Faire une transmission avec chaque commande radio.
 - c) Presser P2/RAD pour quitter la programmation.

DEBUT D'APPRENTISSAGE



1 PARAMETRAGES INITIAUX DE LA CENTRALE (Dip-switches)			
DIP	Description	ETAT DIP	Fonctionnement
1, 2	CH. RAD Voir pag. 8	OFF OFF	Bouton 1 de l'émetteur activé
		OFF ON	Bouton 2 de l'émetteur activé
		ON OFF	Bouton 3 de l'émetteur activé
		ON ON	Bouton 4 de l'émetteur activé
3	FAST Voir pag. 10	OFF	Refermeture rapide désactivée
		ON	Refermeture rapide activée
4	STRIKE Voir pag. 12	OFF	Coup serrure désactivé
		ON	Coup serrure activé
5	LAMP Voir pag. 11	OFF	Feu fixe
		ON	Feu clignotant
6	STEP Voir pag. 9	OFF	Mode OUVERTURE/PAUSE/FERMETURE
		ON	Mode PAS A PAS
7	AUTO Voir pag. 9	OFF	SANS fermeture automatique
		ON	AVEC Fermeture automatique
8	PHTEST Voir pag. 9	OFF	Test sécurités désactivé Témoin portail ouvert activé
		ON	Test sécurités activé Témoin portail ouvert désactivé
2 TRIMMER			
Force/Vitesse (FOR)		Retard vantaux (DEL)	
 Reg. de 50 à 100%		 Reg. décalage en fermeture de 0 à 15 s. Au MIN les décalages sont nuls.	
Temps pause (PAU)		Sensibilité obstacle (OBS)	
 Reg. de 0 à 60 s.		 Temps d'intervention obstacle de 0,1 à 3 s.	

Effectuer les réglages des trimmers si nécessaire.
ATTENTION!
 Toute variation du trimmer "FOR" (vitesse) nécessite la répétition de la procédure d'apprentissage à partir de RESET (le temps de manœuvre change).